

ラウンドカットワイヤー 高硬度



ショット粒の高硬度化によって圧縮残留応力ピーク値をより大きく、クロッシングポイントをより深くできます。

硬度種類

PSシリーズ HV 700

PUシリーズ HV 800

特色

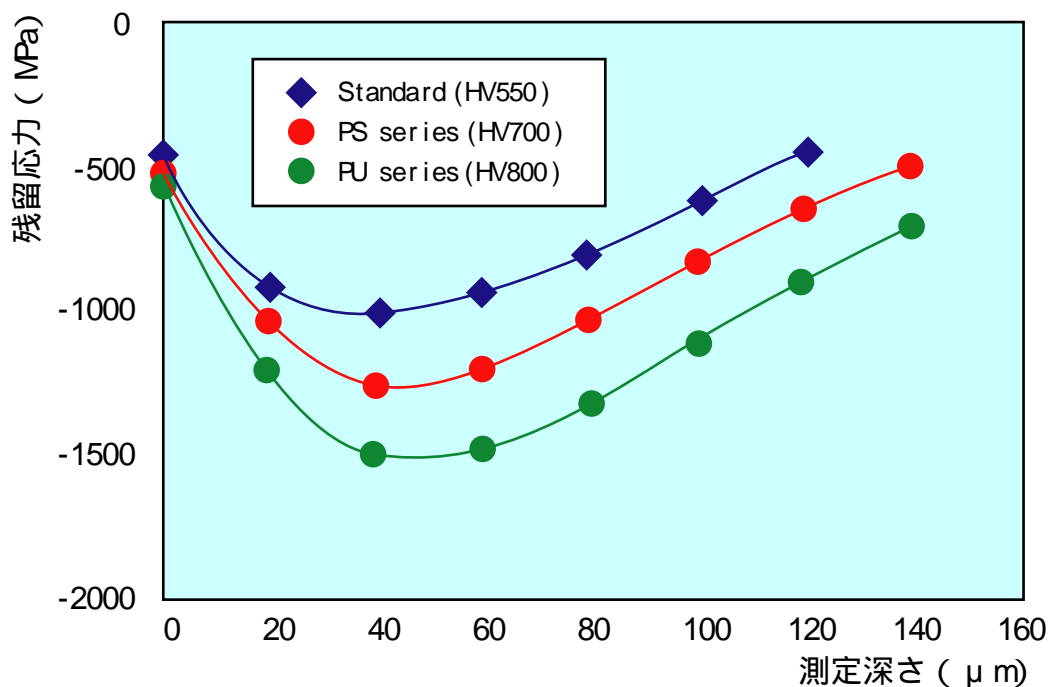
- PSシリーズはHV 700、PUシリーズはHV 800の高硬度ピーニング投射材です。浸炭品、窒化品のような硬度の高い部品へのピーニングに適しています。
- 投射材粒径は0.25mm~1.1mmまでご用意できます。特にHV800以上の投射材は世界最高水準の硬度です。

メリット

- 高い硬度はより大きい残留応力の付与に効果的で、ばね、歯車などの大幅な強度の向上が期待できます。
- 均一な粒度と硬度が製品の品質向上に寄与します。
- 抜群の耐久性により大幅なランニングコストの低減が可能です。
- 破碎や粉塵発生が極端に少ない為、作業環境改善と産業廃棄物を減少させます。
- 環境負荷低減でISO14001取得にも貢献します。

圧縮残留応力分布比較

浸炭試験片に粒径 0.6mmを同一条件で投射した場合



規格表

鋼種：SMRH62A~ 92A

硬度	規格	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	1.1
700	PS									
800	PU									

■ 上記以外の硬度、サイズに関しては、別途ご相談下さい。

東洋精鋼株式会社

本社

愛知県弥富市馬ヶ地三丁目 195番地 1

TEL: 0567-52-3451

FAX: 0567-52-3457

URL <http://www.toyoseiko.co.jp/>

✉ toyo@toyoseiko.co.jp